

# COMPARATIVO PINTURA EN POLVO VS LÍQUIDA

## MAYOR ESPESOR QUE BRINDA MEJORES DESEMPEÑOS

**La pintura en polvo** puede aplicarse a mayor espesor y con mayor facilidad que la pintura líquida.

**La pintura en polvo** se caracteriza por tener mejor resistencia química y mecánica que la pintura líquida otorgando acabados con pintura en polvo con mayor dureza 4H vs H en pintura líquida.

**La pintura en polvo** es más resistente, por esto la necesidad de retoques se reduce mucho.

También ofrece una protección superior contra daños mecánicos en zonas de alto uso frente la pintura líquida.

La pintura en polvo ayuda a disimular y cubrir defectos superficiales de las láminas, al aplicarse a mayor espesor que la líquida.

## FÁCIL LIMPIEZA Y RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE

Es mucho más fácil limpiar las piezas con exceso de pintura al ser pintadas con pintura en polvo antes de curar, que pintadas con líquida. Normalmente, son necesarios agentes de desmontaje y disolventes para la limpieza de pinturas líquidas.

**La pintura en polvo** se puede limpiar fácilmente aspirando los polvos extras y este material se puede reciclar y no se generan residuos de materiales.

**La pintura en polvo** no es inflamable, no se incendia y no pone en riesgo la salud de los trabajadores. La pintura líquida al contener VOC y disolventes es más riesgosa y menos segura.



# COMPARATIVO PINTURA EN POLVO VS LÍQUIDA

## MENOR COSTO APLICADO

**La pintura en polvo** puede ser recuperada y luego reutilizada o reciclada, generando una tasa de utilización del 95% - 98% dependiendo del sistema de recuperación. La pintura líquida tiene un nivel de aprovechamiento máximo del 70%, generando pérdidas del producto cercanas al 30%.

**La pintura en polvo** puede aplicarse con mayor control, logrando con una sola capa los mismos o mejores rendimientos que la pintura líquida, otorgando una reducción del producto requerido y menores costos de mano de obra. La necesidad de reciclar aire en la cabina de pulverización en pintura en polvo se reduce significativamente, debido a la falta de disolventes en su formulación, lo que también se traduce en una disminución del uso de energía.

Al utilizar pintura en polvo no es necesario eliminar disolventes peligrosos ni lodos, lo que reduce los costos y mejora los tiempos de producción”.

**La pintura en polvo genera ahorros en términos de tiempos de proceso, mano de obra, costos de energía y eliminación de residuos.**

## CAPACIDAD DE ACABADOS SUPERIORES

**La pintura en polvo** está disponible en una amplia gama de colores, efectos especiales como metalizados, anodizados, perlados, entre otros, con diferentes niveles de brillo y variedad de texturas.

